

Производитель лазерных приборов для центровки оборудования, систем динамической многоплоскостной балансировки, приборов контроля и диагностики вибрации, стенов входного контроля подшипников

**Главному инженеру. Главному механику. Главному энергетнику
Руководителю отдела диагностики. Руководителю отдела подготовки кадров**



ОФИЦИАЛЬНОЕ ПРИГЛАШЕНИЕ

ООО УЦПК «БАЛТЕХ»

приглашает Вас и технических специалистов Вашего предприятия
принять участие в образовательном курсе TOP-101:



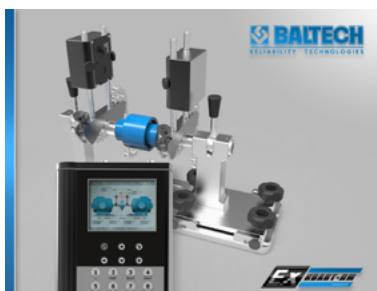
«Основы центровки и выверки геометрии роторных машин»

01-05 апреля и 03-07 июня 2019 года в г. Санкт-Петербург

В ПРОГРАММЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО КУРСА:

- ✓ **КОНЦЕПЦИЯ «ТЕХНОЛОГИИ НАДЕЖНОСТИ»
RELIABILITY TECHNOLOGIES**
Базовые принципы постановки надежной системы управления ТОиР в соответствии с требованиями международного стандарта IORS:2020
- ✓ **ОСНОВЫ ТЕОРИИ ЦЕНТРОВКИ И ВЫВЕРКИ
ГЕОМЕТРИИ РОТОРНЫХ МАШИН**
Введение в центровку роторного оборудования. Базовые термины и определения. Определение соосности и несоосности. Типы несоосности валов. Методы измерения и определения несоосности. Нормы по центровке роторного оборудования. Разделение пределов расцентровки на классы. Расчетная наработка до отказа. Программа расчета экономической эффективности от мероприятия по центровке
- ✓ **МЕТОДЫ И ДЕЙСТВИЯ ПРИ ЦЕНТРОВКЕ ВАЛОВ**
Постановка задачи по выверке соосности валов оборудования. Обзор практических методик центровки. Этапы проведения работ по центровке и обзор процесса центровки
- ✓ **СТАНДАРТ ПО ЦЕНТРОВКЕ НОВОГО
И ВОССТАНОВЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**
Требования по назначению работ по центровке. Контроль периодичности. Меры безопасности при проведении работ по центровке оборудования. Выбор инструментальных средств. Выбор метода измерений. Допустимые пределы центровки. Правила перемещения механизмов. Оценка качества проведенных работ
Выполнение предварительных действий при выверке соосности нового и восстановленного оборудования. Правила составления отчетной документации по результатам центровки оборудования. Обзор отечественных и импортных систем центровки оборудования. Практические рекомендации по проведению работ по центровке отдела технического сервиса ООО «БАЛТЕХ»
- ✓ **ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ** проводятся на системах «КВАНТ-ЛМ», «КВАНТ-Шкив», BALTECH SA и пр.

ВНИМАНИЕ! ВОЗМОЖНО ВКЛЮЧЕНИЕ В ПРОГРАММУ ДОКЛАДОВ УЧАСТНИКОВ! на определенных условиях, при согласовании плана



Для участия необходимо!

1. Направить заявку с реквизитами для заключения договора и ФИО участников на info@baltech.ru и связаться по тел.: +7 (812) 335-00-85



2. Получить договор, счёт и схему проезда



Стоимость участия составляет

42 900 Р



Участникам выдаются
УДОСТОВЕРЕНИЕ О ПОВЫШЕНИИ
КВАЛИФИКАЦИИ, СВИДЕТЕЛЬСТВО
УСТАНОВЛЕННОГО ОБРАЗЦА и
комплект нормативно-методических
материалов



Место проведения:

ООО УЦПК «БАЛТЕХ»
г. Санкт-Петербург, ст. м. «Выборгская»,
ул. Чугунная, д. 20, литер 3, офис №218



Учащимся организуются обеды,
бронируется гостиница, организуется
экскурсионное обслуживание

Лицензия на осуществление образовательной деятельности №3582 от 24.09.2018

ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ:

+7 (812) 335-00-85 info@baltech.ru www.baltech-center.ru

